



ОБРАБОТКА КРОМКИ

Ручная обработка кромки

НЕМЕЦКОЕ КАЧЕСТВО ИЗ ГЕРМАНИИ!

Все цены действительны с 1 апреля 2011г. С момента публикации новых цен, ранее опубликованные цены не действительны. Все действия основываются на общих условиях нашей компании. Настоящий каталог защищен авторским правом. Любое воспроизведение, полностью или частично, только с письменного разрешения издателя. Технические характеристики могут быть изменены. Не перенимается ответственность за возможные опечатки в данном каталоге.

Ручная кромкообработка

С кромкооблицовочными станками марки WEGOMA® не возникает никаких проблем при наклеивании кромки на любую заготовку: большую или маленькую, круглую, изогнутую или прямую.

Желание наших клиентов иметь в работе станки, опережающие по своим качествам конкурентов, подталкивает нас к постоянному усовершенствованию нашего оборудования. Используя наши станки для работы с круглыми и прямыми заготовками Вы получите намного лучший результат, чем при работе на оборудовании конкурирующих фирм. Расширьте ассортимент Вашего оборудования, приобретайте наши станки для обработки кромки!

Ручные кромкооблицовочные станки марки WEGOMA® - отличные машины для серьезных компаний и для небольших фирм, которые столкнулись с проблемой рабочей площади. Наши ручные кромкооблицовочные станки показывают прекрасные результаты везде и постоянно!

С 1970 Компания WEGOMA® известна своими интеллигентными решениями и инновациями в сфере производства деревообрабатывающего оборудования. Больше 20 лет компания WEGOMA® интенсивно занимается разработкой, усовершенствованием и производством как стационарных так и ручных кромкооблицовочных станков.

Появление на мировом рынке в 2006 г. нашего ручного кромкооблицовочного станка Portamaster PM2000 с интегрированной клеевой ванной для гранулированного клея-расплава стало настоящим успехом для нашей компании. Так что не удивительно, что на сегодняшний день WEGOMA® является одним из крупнейших производителей лучших кромкооблицовочных станков. Наша компания изготавливает кромкооблицовочные станки также и для других фирм - производителей деревообрабатывающего оборудования, которые они потом распространяют по всему миру под собственной маркой. Мы рады тому, что у нас тысячи довольных клиентов!

Компания WEGOMA® - ведущий производитель не только станков для кромкооблицовки, а также и другого дерево-обрабатывающего оборудования.

Вакуумные держатели, подрезатели кромки, фрезерный инструмент марки WEGOMA® - профессиональный инструмент от профессионалов для профессионалов!

Держатели

Электрические и пневматические вакуумные держатели



Стр. 4-5

Облицовка

Ручные кромкооблицовочные станки и принадлежности



Стр. 6-7

Обрезка

Подрезатели кромки на прямых и круглых заготовках



Стр. 8-9

Фрезерование

Электрический и пневматический фрезерный инструмент



Стр. 10-11

Пневматические вакуумные держатели

Универсальные вакуумные держатели с горизонтальной и вертикальной фиксацией. Одновременная двухсторонняя фиксация. Предназначен для использования при фрезеровании, шлифовании, строгании, распиливании, шпаклевании и покрытии лаком любых заготовок. Идеально подходит для работы во взрывоопасных помещениях.

ОПИСАНИЕ:

- Одновременная двухсторонняя фиксация. После включения нижняя поверхность держателя надежно присасывается к поверхности верстака, верхняя поверхность держателя фиксирует заготовку.
- Возможность обработки изделия в горизонтальном и вертикальном положении.
- Щадящий режим работы. С помощью надежного и мощного держателя можно закреплять заготовки без повреждения деликатных поверхностей.
- Возможность крепления маленьких заготовок благодаря разделенной поверхности держателя.
- Возможность крепления заготовок большого формата. На базе одного держателя (базовый модуль) фиксация до 2 м² поверхности. При использовании дополнительного модуля (базовый модуль + дополнительный модуль) возможность крепления поверхностей больше 2-х м².
- Возможность закрепления на неровных поверхностях с помощью струбцин.



DVS-S. Система состоит из DVS-G и DVS-A. Поставляется в транспортировочном контейнере.

- Мощная вакуумная пневмопомпа. Создаваемое разрежение 700 мбар, сила удержания при вертикальном креплении до 70 кг, сила удержания при горизонтальном креплении до 150 кг.
- Экономичный расход сжатого воздуха – 38 л/мин при 4-6 бар рабочего давления.
- Легок и прост в использовании.
- Системное применение. Система вакуумных держателей (DVS-S) состоит из базового модуля (DVS-G) и дополнительного модуля (DVS-A), который подключается последовательно к базовому модулю.

Опции:

- Возможность подключения ножной педали выключателя.
- DVS-A -дополнительный

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Сила удержания заготовки: вертикал.	70 кг
Сила удержания заготовки: гориз.	150 кг
Создаваемое разрежение	700 мбар
Площадь присасывания	340 x 125 мм
Рабочее давление	4 - 6 бар
Расход сжатого воздуха при 4 бар	38 л/мин
Размеры	390 x 145 x 200 мм
Вес DVS-G/DVS-A	5,5 кг/ 4,9 кг



Пневматический вакуумный держатель. Возможна двухсторонняя фиксация



ДЕТАЛИ:



Простое, быстрое и надежное закрепление длинных и коротких заготовок.



На неровных поверхностях вакуумный держатель можно зафиксировать с помощью струбцин.



Возможно закрепление больших заготовок в вертикальном положении.



Педали-выключатель значительно упрощает работу.

НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА:

Заказ-Nr.	Описание
96000205	Вакуумный держатель DVS-G базовый модуль с пневматическим насосом
96000206	Вакуумный держатель DVS-A дополнительный модуль без пневматического насоса
96000210	Комплект вакуумных держателей DVS-S состоит из базового модуля DVS-G и дополнительного модуля DVS-A
95000250	Ножная педаль-выключатель для DVS-G

Электрические вакуумные держатели

Универсальные вакуумные держатели с горизонтальной и вертикальной фиксацией. Одновременная двухсторонняя фиксация. Предназначен для использования при фрезеровании, шлифовании, строгании, распиливании, шпаклевании и покрытии лаком любых заготовок. Идеально подходит при работе на выезде.

ОПИСАНИЕ:

- Одновременная двухсторонняя фиксация. После включения нижняя поверхность держателя надежно присасывается к поверхности верстака, верхняя поверхность держателя фиксирует заготовку.
- Возможность обработки изделия в горизонталь. и вертикал. положении.
- Щадящий режим работы. С помощью надежного и мощного держателя можно закреплять заготовки без повреждения деликатных поверхностей.
- Возможность крепления маленьких заготовок благодаря разделенной поверхности держателя.
- Возможность крепления заготовок большого формата. На базе одного держателя (базовый модуль) фиксация до 2 м² поверхности. При использовании дополнительного модуля (базовый модуль + дополнительный модуль) возможность крепления поверхностей больше 2-х м².
- Возможность закрепления на неровных поверхностях с помощью струбцин.



EVS-S. Система состоит из EVS-G и EVS-A. Поставляется в транспортировочном контейнере.

- Мощная вакуумная электропомпа. Создаваемое разрежение 750 мбар, сила удержания при вертикальном креплении до 70 кг, сила удержания при горизонтальном креплении до 150 кг.
- Легок и прост в использовании.
- Системное применение. Система вакуумных держателей (EVS-S) состоит из базового модуля (EVS-G) и дополнительного модуля (EVS-A), который подключается последовательно к базовому модулю.

Опции:

- Возможность подключения ножной педали выключателя.
- EVS-A -дополнительный модуль.



Электрический вакуумный держатель. Возможна двухсторонняя фиксация.



ДЕТАЛИ:



Возможны различные варианты закрепления заготовок.



Педадь-выключатель значительно упрощает работу.



Использование дополнительного модуля.



Возможно закрепление больших заготовок в вертикальном положении.

НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА:

Заказ-№.	Описание:
96000500	Электрический вакуумный держатель EVS-G базовый модуль с электронасосом
96000501	Электрический вакуумный держатель EVS-A дополнительный модуль без электронасоса
96000502	Комплект вакуумных держателей EVS-S состоит из базового модуля EVS-G и дополнительного модуля EVS-A
95000250	Ножная педадь-выключатель для DVS-G

Кромкооблицовочные станки PM2000i, PM2000T и PM2000TS

С электронной регулировкой температуры и скорости подачи кромки (PM2000TS). Ручной кромкооблицовочные станки серии PM2000i - PM2000T – PM2000TS с собственной клеевой ванной для криволинейных и прямолинейных заготовок. Идеален для работы на выезде.

ОПИСАНИЕ

- Электронный блок регулировки температуры от 120° С до 200° С с цифровой индикацией (модели серии - T и серии - TS).
- Регулировка скорости подачи кромки - от 0 до 4 м/мин (модель серии - TS).
- Для облицовки прямолинейных и криволинейных заготовок.
- Для угловых соединений клей может предварительно наносится на кромку.
- Может использоваться как ручной или стационарный.
- Простая и быстрая настройка.
- Обслуживается одним человеком.
- Имеет собственную клеевую ванну.
- Быстрый разогрев клеевой ванны.
- Хорошая теплоизоляция.

Комплект поставки:

- PM2000i Поставляется в транспорт.контейнере.
- PM2000T с электронной регулировкой температуры. Поставляется в транспорт.контейнере.
- PM2000TS с электронной регулировкой температуры и скорости подачи кромки. Поставляется в транспорт.контейнере.



Поставка в транспортном контейнере.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	PM2000i	PM2000T	PM2000TS
Напряжение	230V,50/60Гц - (120V,60Гц)	230V,50/60Гц - (120V,60Гц)	230V,50/60Гц - (120V,60Гц)
Мощность	765 Вт	765Вт	765 Вт
Макс.ширина кромки	45 мм	45 мм	45 мм
Толщина кромки	0,4 – 3 мм	0,4 – 3 мм	0,4 – 3 мм
Скорость подачи	3,6 м/мин	3,6 м/мин	0 – 4 м/мин
Рабочая температура	160°	120° - 200°	120° - 200°
Объем клеевой ванны	150 см ³	150 см ³	150 см ³
Время разогрева	~ 12 мин	~ 6 мин	~ 6 мин
Габариты	300 x 220 x 260 мм	300 x 240 x 260 мм	300 x 240 x 260 мм
Вес	7,9 кг	8,0 кг	8,4 кг

НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА:

Заказ-№.	Описание
29101754	Ручной кромкооблицовочный станок PM2000i
29101760	Ручной кромкооблицовочный станок PM2000T
29101761	Ручной кромкооблицовочный станок PM2000TS

Дополнительная комплектация:

Стационарный стол SE2001

ОПИСАНИЕ:

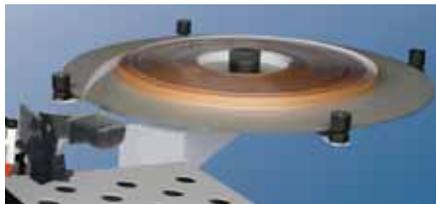
SE2001 Приспособление для стационарного применения кромкооблицовочных станков серии PM2000



Держатель для кромочного материала и подрезатель кромки

ОПИСАНИЕ:

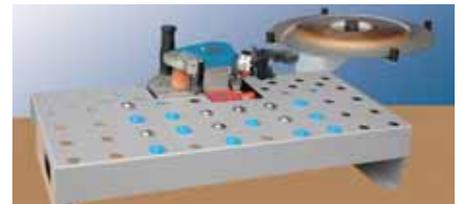
Дополнительная комплектация для приспособления SE2001.



Стационарный стол SE2002

ОПИСАНИЕ:

Стационарный стол SE2002, оснащенный держателем для кромочного материала и подрезателем кромки.



Упор для прямолинейных заготовок

ОПИСАНИЕ:

Облегчает работу при облицовке узких и длинных прямолинейных заготовок.



WEGOCLEAN Очищающее средство

ОПИСАНИЕ:

WEGOCLEAN специальный спрей с широким спектром назначения. Предназначен для очистки роликов и поверхностей кромкооблицовочных станков, на которых происходит налипание клея-расплава.



ПРИМЕНЕНИЕ:



Облицовка больших заготовок.



Облицовка прямолинейных и криволинейных заготовок.



Использование стационарного стола SE2002



Использование стационарного стола SE2002

НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА:

Заказ-№г.	Описание:
95000050	Стол стационарный SE2001
96000665	Держатель кромочного материала и подрезатель кромки для стола SE2001
96000666	Стол стационарный SE2002 с держателем кромочного материала (диаметр 600мм) и подрезателем кромки
95000082	Упор для обработки прямолинейных заготовок
95000000	WEGOCLEAN чистящее средство
92000528	Гранулированный клей-расплав

Подрезатель кромки KG20R

Подрезатель кромки из ПВХ, АВС, полиэстера и шпона.

ОПИСАНИЕ:

Подрезатель кромки KG20R предназначен для точного подрезания заподлицо свесов кромки на круглых заготовках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. толщина кромки	2 мм
Макс. ширина кромки	45 мм

Подрезатель кромки KG20R



CE

Подрезатель кромки KG30

Подрезатель кромки из ПВХ, полиэстера, меламина и т.д.

ОПИСАНИЕ:

Подрезатель кромки KG30 предназначен для подрезки торцевых свесов. Подходит для подрезки кромки под углом в 90°.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. толщина кромки:	Макс. ширина кромки:
0,8 мм - 1,5 мм	45 мм
1,5 мм - 3,0 мм	23 мм

Подрезатель кромки KG30



CE

ДЕТАЛИ:



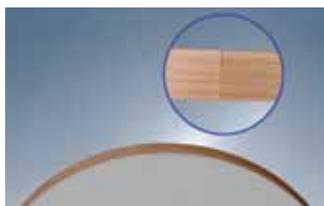
При оклейке круглой заготовки, кромка должна идти в нахлест.



Верхняя кромка заводится в зазор подрезателя.

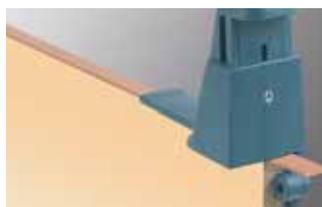


Простая установка подрезателя в нужное положение для подрезки свеса кромки.



Для лучшего результата закрепить место состыковки кромки, обработав поверхность горячим феном.

ДЕТАЛИ:



Правильное положение подрезателя перед подрезкой кромки.



Подрезка кромки.

НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА:

Заказ-№.	Описание
29101524	Подрезатель кромки KG20R

НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА:

Заказ-№.	Описание
29101523	Подрезатель кромки KG30

Подрезатель кромки KG30G

Подрезатель кромки из ПВХ, АВС, полиэстера, шпона и меламина.

ОПИСАНИЕ:

Подрезатель кромки KG30G для подрезки кромки под углом в 90°. Обрабатываемая ширина кромки до 45 см. Макс.толщина кромки составляет 3 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. толщина кромки:	Макс. ширина кромки:
0,3 мм - 2,0 мм	45 мм
3,0 мм	23 мм

Подрезатель кромки KG30G



CE

ДЕТАЛИ:



Простая и точная подрезка

НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА:

Заказ-Nr.	Описание
92101530	Подрезатель кромки KG30G

Подрезатель кромки KG30/60

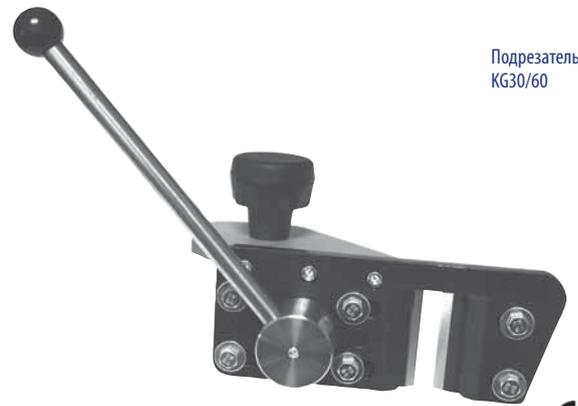
Подрезатель кромки из ПВХ, АВС и шпона.

ОПИСАНИЕ:

Мощная гильотина KG30/60 предназначена для подрезки торцевых свесов кромки шириной до 500 мм и толщиной до 3 мм. С помощью KG30/60 можно выполнить точную подрезку кромки под разными углами. Благодаря специальной заточке ножей образуется ровный срез кромки без белого излома.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. толщина кромки	3 мм
Макс. ширина кромки:	50 мм
Вес	1,9 кг



Подрезатель кромки KG30/60

CE

ДЕТАЛИ:



Точная подрезка кромки углов в 90°....



... 30°...



....а также тупых углов.



Ширина кромки макс. 50мм, толщина кромки до 3 мм.

НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА:

Заказ-Nr.	Описание
29101525	Подрезатель кромки KG30/60

Кромочный фрезер KFR130N

Кромочный фрезер KFR130N предназначен для обработки кромок на прямолинейных и криволинейных заготовках и угловых соединениях.

ОПИСАНИЕ:

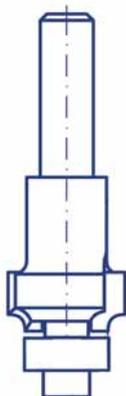
- Система электронной регулировки обеспечивает поддержание заданной частоты вращения под нагрузкой и оптимальной скорости.
- Комбинированная насадка служит для обработки кромок на прямолинейных и криволинейных заготовках, а также на угловых соединениях.
- НМ-фреза 2 мм позволяет обрабатывать заготовку по радиусу кромки и заподлицо за один проход.
- Фреза со специальным ограничителем гарантирует правильное позиционирование и исключает дополнительную регулировку при смене инструмента.
- Адаптер системы пылеудаления для подключения пылеудаляющего аппарата.
- Система торможения подшипника для исключения возможных следов повреждения на кромочном материале при высоких оборотах подшипника.

- Регулируемая бокса точной настройки разработана для легкой и быстрой посадки фрезера на нужную глубину (патент WEGOMA).
- Цанговый зажим 8 мм.

Опции:

- Насадка круглая для обработки массива и шпона с тремя сменными пластинами - вн. диаметр 20, 26, 30 мм.
- Цанговый зажим – 6, 6,35 und 8 мм.
- Фрезы для обработки радиусных и скошенных деталей.

Новая фреза WEGOMA R=2мм. На хвостовике фрезы изготовлено специальное посадочное гнездо, которое всегда позволяет производить смену инструмента без дополнительных регулировок (патент WEGOMA).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Напряжение	230В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Цанговый зажим	Ø 6 / 6,35 / 8 мм
Число оборотов холостого хода	14.000 - 30.000 об/мин ⁻¹
Вес	1,6 кг



Кромочный фрезер KFR130N



ДЕТАЛИ:



Адаптер для пылеудаления с системой торможения подшипника.



Одновременная обработка заготовки по радиусу кромки и заподлицо.



Легкая обработка как прямолинейных, так и криволинейных заготовок.



Бокса для быстрой и точной настройки глубины фрезы.



Быстрая перенастройка для обработки кромок на прямолинейных заготовках или угловых соединениях.



Выдвижной упор для деликатной обработки торцов кромок на угловых соединениях.

Кромочный пневматический фрезер DKF32

Кромочный пневматический фрезер DKF32 предназначен для обработки кромок на прямолинейных и криволинейных заготовках и угловых соединениях.

ОПИСАНИЕ:

- Пневмомотор с масляным узлом техобслуживания.
- Комбинированная насадка служит для обработки кромок на прямолинейных и криволинейных заготовках, а также на угловых соединениях
- НМ-фреза 2 мм позволяет обрабатывать заготовку по радиусу кромки и заподлицо за один проход.
- Фреза со специальным ограничителем гарантирует правильное позиционирование и исключает дополнительную регулировку при смене инструмента.
- Адаптер системы пылеудаления для подключения пылеудаляющего аппарата.
- Система торможения подшипника для исключения возможных следов повреждения на кромочном материале при высоких оборотах подшипника.
- Регулируемая буска точной настройки разработана для легкой и быстрой посадки фрезера на нужную глубину.
- Цанговый зажим 8 мм в. pge können einge
- Насадка круглая для обработки массива и шпона с тремя сменными пластинами - вн. диаметр 20, 26, 30 мм.

Опции:

- Цанговый зажим – 6, 6,35 und 8 мм.
- Фрезы для обработки радиусных и скошенных деталей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Число оборотов холостого хода	22.000 об/мин ⁻¹
Давление	6,5 бар
Потребление воздуха	145 л/мин
Подвод воздуха	1/4 дюйма
Цанговый зажим	8 мм
Вес	1,2 кг



Кромочный пневматический фрезер DKF32



НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА:

Заказ-№.	Описание
21000009	KFR130N-O, без транспортбокса, с комбинированной насадкой НМ-фреза R=2 мм, с адаптером для подключения пылеудаляющего аппарата и тормозной системой подшипника
21000010	KFR130N-M, в транспортбоксе, с комбинированной насадкой НМ-фреза R=2 мм, с адаптером для подключения пылеудаляющего аппарата и тормозной системой подшипника
97000025	Комбинированная насадка для KFR130N, DKF32 und KFR30 с адаптером для подключения пылеудаляющего аппарата и тормозной системой подшипника
92000332	Насадка круглая для обработки массива и шпона в комплекте с пластинами-внутр.диаметр 20,26,30 мм, с адаптером для подключения пылеудаляющего аппарата и тормозной системой подшипника
21000075	Электродвигатель для KFR130N с цанговым зажимом D=8 mm
92102402	Адаптер для подключения пылеудаляющего аппарата к KFR130N и DKF32 в комплекте с тормозной системой подшипника
21000035	DKF32-O без транспортбокса, с комбинированной насадкой НМ-фреза R=2 мм, с адаптером для подключения пылеудаляющего аппарата и тормозной системой подшипника
21000034	DKF32-M в транспортбоксе, с комбинированной насадкой НМ-фреза R=2 мм, с адаптером для подключения пылеудаляющего аппарата и тормозной системой подшипника
96001911	Цанговый зажим 6 мм для KFR130N
96001961	Цанговый зажим 6,35 мм для KFR130N
96002171	Цанговый зажим 8 мм для KFR130N
97000010	Цанговый зажим 6 мм для DKF32
97000009	Цанговый зажим 8 мм для DKF32
97000018	НМ-фреза WEGOMA с подшипником для обработки радиусных деталей R=2 мм со спец.ограничителем
97000019	НМ-фреза WEGOMA с подшипником для обработки радиусных деталей R=3 мм со спец.ограничителем
96000101	НМ-Ффреза с подшипником для обработки скошенных деталей под углом 15°
96000097	НМ-Ффреза с подшипником для обработки скошенных деталей под углом 45°

Откройте для себя более тысячи наименований электроинструмента, оборудования, станков и сопутствующих товаров для деревообработки!



Форматно-раскроечные станки · Ручные и стационарные кромкооблицовочные станки · Кромкошлифовальные станки · Вакуумные держатели · Автоподатчики · Рубанки · Ручные кромочные фрезера · Маятниковые торцовочные пилы · Погружные циркулярные пилы с направляющими шинами · Системы пылеудаления · Подрезатели кромки · Клеенаносящие приспособления · Зажимные устройства · Шаблоны · Кондуктора



Mitglied
Member

«Союз VDMA» - Wegoma GmbH
входит в состав Союза Машиностроителей
Германии



Wegoma GmbH поддерживает кампанию
«Pro-Original» (Оригинальная продукция)
организованную Союзом Машиностроителей
Германии - «Союз VDMA»

WeiB Holzmaschinen GmbH
Grombacher Straße 70
75045 Walzbachtal - Jöhlingen
Germany

Telefon: +49 (7203) 9210-0
Fax: +49 (7203) 9210-200
info@wegoma-holz.de
www.wegoma-holz.de

Представительство WEGOMA в России:

ВЕГОМА Россия
Электrozаводская 21
107023 г. Москва
Тел. +7 495 775 88 59
Факс +7 495 775 88 59

E-mail: info@wegoma.biz
Веб.сайт: www.wegoma.biz